

Leitfaden zur Berechnung des Kriteriums C6.01

C6 - Stahlbewehrung

Mit der Einführung der CSC-Version 3.0 wird Stahlbewehrung für Hersteller von Betonfertigteilen mit Stahlbewehrung im Kriterium C6.01 „Gewichteter Durchschnitt der Stahlbewehrung aus verantwortungsbewusst beschafftem Stahl“ berücksichtigt. Das Ziel ist die Verwendung von Stahlbewehrung in der Herstellung von Betonfertigteilen zu fördern, die aus zertifiziert verantwortungsbewusst beschafftem Stahl hergestellt wird.

Die Punktzahl im Kriterium C6.01 ist der gewichtete Durchschnittsprozentsatz an Stahlbewehrung aus zertifiziert verantwortungsbewusst beschafftem Stahl, der an das Betonfertigteilwerk geliefert wird, das sich in Zertifizierung befindet. Zur Berechnung des Prozentsatzes der Stahlbewehrung, die von verschiedenen Lieferanten stammt, müssen Daten aus dem letzten Kalenderjahr verwendet werden.

Das CSC hat kein dediziertes System für die verantwortungsvolle Beschaffung von Stahl (für Bewehrungsstäbe) entwickelt, erkennt jedoch - auf unterschiedlichen Anerkennungsstufen - Zertifikate von dedizierten Systemen für die verantwortungsvolle Beschaffung von Stahl an. Eine Liste an anerkannten Labels für zertifizierte Stahlbewehrung befindet sich im Dokument „Anhänge“.

Um die korrekte Punktzahl zu bestimmen, verwenden Sie den ergänzenden C6.01 Punktrechner (Excel).

Anleitung:

1. Tragen Sie den Namen ihres Unternehmens, das Datum sowie die Registrierungsnummer des Projektes ein.
2. Tragen Sie die Namen ihrer Stahlbewehrungslieferanten ein.
3. Tragen Sie die jeweilige Masse in %-Angabe ein.
4. Wählen Sie über das Drop-Down-Menü einen der anerkannten und für den Lieferanten zutreffenden Standard aus oder wählen Sie „nicht zertifiziert“, für den Fall, dass ihr Lieferant nicht nach einen dieser Standards zertifiziert ist.
5. Die Punktzahl wird anhand dieser Angaben automatisch berechnet.
6. Geben Sie die Punktzahl im dafür vorgesehenen Feld im Kriterium C6.01 ein.
7. Erstellen Sie ein PDF aus der Excel und fügen Sie es als Nachweisdokument hinzu.
8. Zur Vergleichbarkeit mit der CSC-Toolbox wird an dieser Stelle auch die Gesamtdurchschnittsnote C6.01 in der Excel angegeben.

Hinweis: Füllen Sie nur die Felder mit weißem Hintergrund aus.

CSC C6.01 Punkterrechner					
<div style="text-align: right;">  </div>					
Unternehmen		1			
Datum					
Reg. Nr.					
2		3		4	
Nr.	Lieferant	% (Masse)	Stahlbewehrung zertifiziert nach	CSC Anerkennungsstufe (s. Anhang)	Beitrag für C6.01
1	A	20,00%	Not certified	0%	0,00%
2	B	70,00%	CARES	75%	52,50%
3	C	10,00%	Eco Reinforcement	75%	7,50%
4	D	0,00%	Not certified	0%	0,00%
5	E	0,00%	Not certified	0%	0,00%
Score C6.01					60,00%
Check	100,00%				
Rot	Angaben nochmals prüfen				
Grün	Ok				
Gewichtung C6.01					10%
Gewichteter Durchschnitt der Stahlbewehrung aus verantwortungsbewusst beschafftem Stahl					6,00%

Abbildung 1: Lieferant A ist nicht zertifiziert, Lieferant B (70%) ist CARES zertifiziert, Lieferant C (10%) ist Eco Reinforcement zertifiziert. Daraus ergibt sich ein Score von 60.00% für das Kriterium C6.01, der entsprechend in der CSC Toolbox eingetragen wird (siehe Abbildung 2)

←
C6. Stahlbewehrung

6 / 10 %

Speichern

Kriterium aktualisiert

Hinzufügen oder Anzeigen von Nachweisen

👤

Ziel des Kriteriums:
 Verwendung von Stahlbewehrung in der Herstellung von Betonfertigteilen fördern, der aus zertifiziert verantwortungsbewusst beschafftem Stahl hergestellt wird

C6.01 Gewichteter Durchschnitt der Stahlbewehrung aus verantwortungsbewusst beschafftem Stahl (60 ausgewählte Punkte / 100 verfügbare Punkte) ▼

Der gewichtete Durchschnittsprozentsatz an Stahlbewehrung aus zertifiziert verantwortungsbewusst beschafftem Stahl, der an das Betonfertigteil geliefert wird, das sich in Zertifizierung befindet.

Zur Berechnung des Prozentsatzes der Stahlbewehrung, die von verschiedenen Lieferanten stammt, müssen Daten aus dem letzten Kalenderjahr verwendet werden. Für anerkannte Labels für Stahlzertifizierungen siehe den Anhang.

C6.011 Anforderung 1 (100 verfügbare Punkte) ➤

Erläuterung

60.00

Punktzahl stahlbewehrung

Abbildung 2: Der Score von 60.00 wird in C6.01 eingetragen. Daraus ergibt sich eine Gesamtgewichtung C6 von 6%. Bitte beachten Sie, dass Sie die zwei weiteren Anforderungen (siehe Technisches Handbuch) auch erfüllen müssen.